

## Aarsleff sparer 2,9 tons CO2 på postgrunden i København

*De første 1000 tons klimavenlige armering er nu leveret til den gamle postgrund i København.*

Mens klimabølgen raser, kan entreprenøren Aarsleff bryste sig af at spare miljøet for 2,925 tons CO2 på den gamle postgrund ved Bernstorffsgade i København. På postgrunden, der har et samlet byggeareal på 113.000 kvm, skal der i alt bruges 7500 tons armering. Celsa Steel Service, er valgt som leverandør til armeringsprojektet. På enkelte dage, har der været planlagt kørsel af helt op til 400 tons armering til byggepladsen i det indre København.

Celsas produktion i Mo i Rana udleder kun 360 kg CO2 pr ton stål, sammenlignet med LCA-byg's branchestandard på 750 kg, der generelt anvendes blandt danske rådgivere. Med en besparelse på 390 kg CO2 pr tons, sparer Aarsleff derfor 52% CO2 på armeringsprojektet, set i forhold til, hvis man havde brugt anden europæisk armering.

"Vores stålværk i MO i Rana håndterer 60% af Norges metalskrot og bruger CO2 neutral el fra vandkraft. Dermed reduceres armeringens CO2 aftryk markant, set i forhold til armeringsstål fra andre Europæiske stålværker. På ordren til Postgrunden bliver det samlede set til en besparelse på mere end 2,9 tons. Ud af de 7500 tons, der skal leveres til projektet, har vi nu leveret de første 1000 tons", fortæller Mads Nielsen, Key Account Manager, Celsa Steel Service Danmark.

Hos Aarsleff er miljø og klima et afgørende fokusområde. Her er man ikke i tvivl om, at klimavenlig armering er kommet for at blive. Entreprenøren har derfor indgået et strategisk samarbejde med Celsa Steel Service, som er Danmarks førende leverandør af klimavenlig armering.

Når byggeriet på Postgrunden står færdigt, vil i alt 73.000 kvm blive udlejet som domicil, mens 40.000 kvm vil blive brugt til parkering og teknik. Postgrunden, vil blive daglig arbejdsplads for cirka 4.000 ansatte. Bygningen kommer til at indeholde et museum, en café og en bankfilial.

Byggeriet på Postgrunden udføres i totalentreprise. Aarsleff-koncernens selskab Wicotec Kirkebjerg A/S udfører de tekniske installationer, Danica Pension er bygherre på projektet, Cowi er ingeniørrådgiver, mens Lundgaard & Tranberg Arkitekter er arkitekturrådgiver.

### Yderligere information om det CO2 venlige armeringsprojekt:

Mads Nielsen, Key Account Manager hos Celsa Steel Service, tlf.+45 47 16 00 48 eller mail: [mads.nielsen@celsa-steelservice.dk](mailto:mads.nielsen@celsa-steelservice.dk).

---

### **FAKTA**

**Ejerforhold:** Celsa Steel Service A/S er 100 % ejet af Celsa Group, Europas største producent af bygningsarmering.

**Produkter:** Alle typer armering herunder bøjler, armeringsnet, rullearmring, færdigsvejste bjælker og kurve.

### Om Celsa Scandinavias stålværk i Mo i Rana i Norge:

- Drives på CO2-neutral el fra vandkraft.
- Værket er bygget til at oparbejde metalskrot til rent jern, hvilket er væsentligt mindre energikrævende end traditionel forædling af jernmalm.
- Værket håndterer ca. 60 % af Norges metalskrot.
- Værket har et avanceret sorteringsanlæg, som sikrer et meget rent slutprodukt, hvor næsten alt tungmetal opsamles og luftbåren emission er halveret.

Læs mere om Celsa Steel Service:



[www.celsa-steelservice.dk](http://www.celsa-steelservice.dk)